



CASE HISTORY

MANUTENTION DE CAISSES MÉTALLIQUES DANS L'INDUSTRIE AÉROSPATIALE



DÉFI

Une entreprise qui produit des composants pour l'industrie aérospatiale doit manipuler des composants métalliques.

Cette étape du cycle de production nécessitait un système de manutention de charge pour prélever, tourner et déplacer les caisses métalliques.

La manipulation de la charge devait être effectuée en toute sécurité, en maintenant la vitesse et, par conséquent, le processus de production constants, ce qui se traduisait par une facilité de déplacement, afin que cette opération répétitive puisse être effectuée efficacement et avec le moins d'efforts possible.

Les principaux problèmes à prendre en compte pour la manipulation des caisses métalliques à ce moment de la production:

- Le poids des caisses métalliques avec pièces métalliques varie de 20 à 40 kg.
- Les boîtes métalliques doivent être pivotées de 180° pour vider leur contenu.
- L'ouvrier manipulant les caisses métalliques doit être protégé de la température élevée des pièces métalliques pendant le décapage.

Un cycle de travail complet s'effectue en 5 étapes :

- Saisir le boîtier sur son diamètre extérieur Ø315 à 270 mm du sol.
- Déverrouillage sur crochet à 697 mm du sol.
- Retirer la boîte à 697 mm du sol.
- Tourner la boîte de 0-180° pour vider le contenu dans un sac (de 150 à 1000 mm du sol)
- Déconnecter la boîte à 270 mm du sol

SOLUTION

Un Liftronic® Air sur colonne avec préhenseur adapté à la manipulation de caisses métalliques cylindriques, pour les faire tourner à 180°.

Liftronic® Air permet des mouvements rapides et précis grâce à sa grande réactivité, donnée par le système de contrôle électronique INDEVA®.

Liftronic® Air offre le plus haut niveau de sécurité disponible pour les équipements de levage.

Liftronic® Air est la technologie la plus avancée qui **offre les meilleures performances et la facilité d'utilisation.**

